

Innovationen, erstklassige Lösungen und Support untermauern die spannende Wachstumsgeschichte der Bluelight GmbH

Vor acht Jahren wurde das Bluelight LED System erstmals zum Verkauf an Dritte außerhalb der Aarsleff Gruppe in einem kleinen Winkel des Aarsleff-Stands auf der IFAT 2016 vorgestellt. Inzwischen hat sich das Bluelight LED System zum unangefochtenen Marktführer der LED-Härtung für Schlauchlining entwickelt. Bluelight Technik erwirtschaftet weltweit auf Seiten der international verteilten Partner und Systemanbieter über 30 Millionen Euro profitablen Umsatz pro Jahr.

Im Laufe der letzten Jahre wurden die Systemlösungen im Bluelight Portfolio kontinuierlich verbessert und weiterentwickelt. Sowohl auf Seiten der Härtungstechnik als auch bei den verfügbaren Schlauchlinern und Harzen erhalten die Anwender einwandfreie und zugelassene Techniken. Bei Härtung mit patentierten Bluelight Lichtquellen polymerisieren Bluelight Schlauchliner nicht nur schnell und sicher. Sie härten vor allem vollständig aus und liefern Anwendern und Netzbetreibern somit die bestmögliche Ausführungsqualität. Höchste Qualität stand bei Bluelight von Anfang an ganz oben auf der Agenda. Das inzwischen zahlenmäßig deutlich angewachsene Mitarbeiterteam der Bluelight GmbH in Deutschland und Frankreich setzt sich ausnahmslos aus erfahrenen Branchenexperten zusammen, die den Anwendern stets motiviert und engagiert mit reicher und reifer Expertise zur Seite stehen. Im Bereich der Entwicklung und Produktion greift die Bluelight GmbH auf Wissen und Infrastruktur des Aarsleff A/S Konzerns zurück. In Dänemark werden die in unterschiedlichen Märkten identifizierten Anforderungen gebündelt und in enger Abstimmung mit den international operativ tätigen Einheiten zielgerichtet in Weiterentwicklungen kanalisiert.

Die Internationalisierung brachte ein weltweit rasant wachsendes Bluelight-Partnernetzwerk mit sich. Heute tragen Hammerhead Trenchless (USA, Kanada), Bluelight Lining Ltd (UK), Vivax srl (Italien), Grupo Mejoras (Spanien, Portugal), Radeton sro (Slowakei, Tschechische Republik, Polen) und Sewer Equipment Company (Australien, Neu-



Neuer Bluelight Minikorb mit LQ 64



Neuer Bluelight Maxikorb mit LQ 696 und 125 m Kabellänge

seeland) zunehmend zu Wachstum und Markterfolg bei.

2022 brachte Bluelight die weiterentwickelte nächste modular konzipierte Generation der einzigartigen LED-Gerätetechnik auf den Markt. Sie bietet seitdem ein neues schlankes Hochleistungsdisplay mit optimierter Software sowie austauschbare LED-Körbe mit unterschiedlich konfigurierbaren Kabellängen und Lichtquellen. Zusätzlich zu den vier bereits verfügbaren Körben wurde auf der diesjährigen IFAT in München eine weitere, noch kleinere LED-Lichtquelle mit 64 Dioden und besonders flexiblem Kabel vorgestellt. Außerdem erweitert ein Korb mit einem noch längeren 125 m Kabel und der bewährten LED-Lichtquelle mit 696 Dioden das Portfolio am oberen Ende der Möglichkeiten.

Mittlerweile sind weltweit mehr als 400 Bluelight-LED-Systeme in Betrieb. Im Jahr 2023 wurden mehr als 700 Tonnen styrolfreies Vinylsterharz verarbeitet. Dazu kamen mehr als 300 km flexible Schlauchliner (PAA F-Liner), die inzwischen in weit über 90 Prozent nur noch vorimprägniert durch die Anwender nachgefragt und bestellt werden. PAA-F-Liner sind derzeit technisch verfügbar im Durchmesserbereich zwischen 70mm und 400mm. Diese Schlauchliner bestehen aus TPU-beschichteten Synthesefasern. Nach mehreren Jahren intensiver Entwicklung wird zurzeit die Markteinführung der nächsten Generation des PAA-F-Liner umgesetzt: Der völlig neu designte PAA-F-Liner 3D-Flex+

zeichnet sich durch nochmals erheblich verbesserte axiale Flexibilität und nahezu faltensfreie Bogengängigkeit, bei gleichzeitig guter Kontrollierbarkeit der Längsdehnung aus. Außerdem liefert er auch im auf die übernächste Nennweite aufgedehnten Abschnitt noch gute Sicherheiten bei der ausgehärteten Verbundwanddicke. Diese wichtigen Produkteigenschaften werden den Sanierungsmarkt im Bereich der Schlauchliner-Renovation von Anschlussleitungen signifikant bereichern.

Immer mehr Anwender setzen das Bluelight LED System auch außerhalb von Liegenschaften in – meist relativ gerade verlaufenden – Hauptleitungen (Haltungen) von Schacht zu Schacht ein. Um der daraus resultierenden gestiegenen Nachfrage nach nicht flexiblen Schlauchlinern mit dem Trägermaterial Glasfaser zu begegnen, wurde der nahtlose PAA-GF-Liner mit dem exklusiven Polyblue 450-Harz entwickelt. Polyblue 450 ist ein wirtschaftliches styrolhaltiges Polyesterharz, dessen Photoinitiatoren speziell auf die Härtung mit blauem Licht abgestimmt wurden. So wird auch hier eine gute Polymerisation bei der LED Härtung erreicht. PAA-GF-Liner mit Polyblue 450 sind technisch verfügbar im Nennweitenbereich von 150 mm bis 600 mm in den Wandstärken von 3,2 mm, 4,0 mm oder 5,0 mm.

Neben hochwertiger LED-Gerätetechnik und der breiten Palette perfekt darauf abgestimmter Schlauchliner ist das Bluelight-Konzept darauf ausgerichtet, engagierten

Service und Support zu bieten. Nur so kann sichergestellt werden, dass jeder Kunde stets das Beste aus der von ihm erworbenen Systemtechnik herausholt.

Beim Bluelight-Geschäftsmodell ging es nie nur darum, die höchstmögliche Anzahl an Gerätetechnik zu verkaufen. Im Vordergrund stand und steht vielmehr stets der Aufbau nachhaltiger Partnerschaften mit jedem Bluelight-Anwender. Die langlebige und robuste Gerätetechnik bleibt auch unter härtesten Vorortbedingungen dauerhaft funktionsfähig.

Zukünftig liegt der Entwicklungsschwerpunkt bei Bluelight auf Kombinationen von Wärmestrahlung durch LED-Dio-

den einer höheren sichtbaren Wellenlänge (z. B. im Bereich des sichtbaren roten Lichts) zur Verbesserung der Polymerisation des erwärmten Materials mit blauem Licht. Die Idee der Kombinationshärtung mit LED-Dioden wurde beim europäischen Patentamt unter EP13089371 zum Patent angemeldet. Auf diese Art und Weise kann die Aushärtungsqualität und -geschwindigkeit bei Rohren mit größerem Durchmesser weiter optimiert werden.

Harzseitig liegt der Schwerpunkt der Entwicklung auf Optimierung von Lösungen für den Einsatz in Gebäuden, da sämtliche derzeit auf dem Markt verfügbaren lichthärtenden Harzsysteme zwar in Re-

genfallrohren einsetzbar sind. Der breitere Einsatz in Abwasserfallrohren ist bisher jedoch technisch nur begrenzt möglich.

Bluelight vermeidet von Anfang an falsche Versprechungen. Zahlreiche Anwender profitieren durch ein neues Maß an nachhaltigem Kundenkomfort, Sicherheit, Effizienz und Qualität. Der Erfolg basiert auf einer ausgezeichneten Zusammenarbeit aller an den Prozessen beteiligten Akteure. Das außergewöhnliche persönliche Engagement treibt das Bluelight-Konzept weiter an.



Bluelight GmbH

Motorstraße 25

D-70499 Stuttgart

+49 (0) 711/887724-200

+49 (0) 711/887724-2200

E-Mail: info@bluelight-gmbh.de

www.bluelight-gmbh.de



Neuer Bluelight PAA-F-Liner 3D Flex + DN 150-225 mm



Neuer Bluelight PAA-GF-Liner DN 500 mm

RECYCLING TECHNOLOGIES FOR INFRASTRUCTURE WASTE & PROCESS WATER

BOHR SPÜLUNGEN

KANAL SPÜLGUT

ANDERE ABFÄLLE